



Mehr Präzision.

optoNCDT // Laser-Wegsensoren (Triangulation)



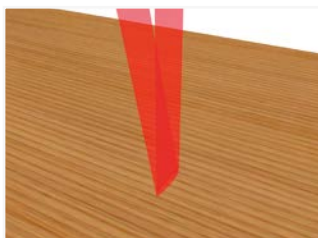
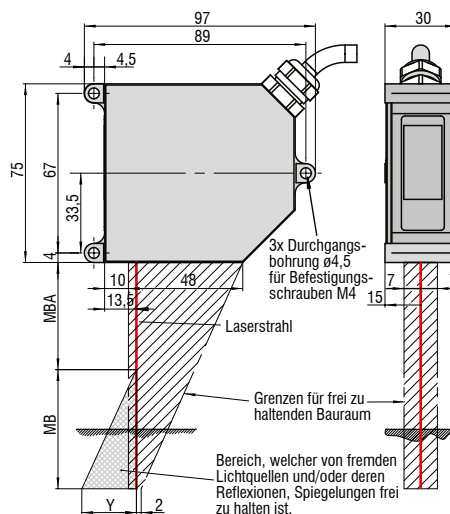


	Für metallisch glänzende, raue und strukturierte Oberflächen
	Vier Modelle mit Messbereichen von 2 mm bis 50 mm
	Einstellbare Messrate bis 49.14 kHz 312Hz 375Hz 1000Hz
INTER FACE	Schnittstellen Ethernet / EtherCAT / RS422
A-RTSC	Advanced Real-Time-Surface-Compensation
Certified	Kalibrierprotokoll im Lieferumfang
	Konfigurierbar über Web-Interface

Der optoNCDT 2300LL ist bestens geeignet für Messungen gegen glänzende und strukturierte Oberflächen. Der punktförmige Laserstrahl wird optisch zu einem ovalen Punkt geweitet. Dadurch lassen sich physikalisch bedingte Interferenzen leicht filtern und die Messung auf glänzenden Oberflächen wird deutlich erleichtert. Auf Grund der kompakten Bauform lässt sich der Sensor einfach in beengte Bauräume integrieren.

Die neue A-RTSC (Advanced Real-Time-Surface-Compensation) ermöglicht mit einem erhöhten Dynamikumfang eine genauere Echtzeit-Oberflächenkompensation im Messprozess. Die Datenausgabe erfolgt per Ethernet, EtherCAT oder RS422. Die gesamte Sensorkonfiguration wird über ein komfortabel gestaltetes Web-Interface erledigt.

optoNCDT 2300LL



MB	MBA	Y
2	24	1,5
10	30	6,5
20	40	10,0
50	45	23,0

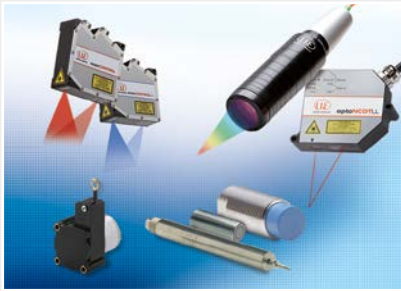
Modell		ILD2300-2LL	ILD2300-10LL	ILD2300-20LL	ILD2300-50LL
Messbereich ¹⁾		2 (2) mm	10 (5) mm	20 (10) mm	50 (25) mm
Messbereichsanfang	MBA	24 (24) mm	30 (35) mm	40 (50) mm	45 (70) mm
Messbereichsmitte	MBM	25 (25) mm	35 (37,5) mm	50 (55) mm	70 (82,5) mm
Messbereichsende	MBE	26 (26) mm	40 (40) mm	60 (60) mm	95 (95) mm
Linearität		$\leq \pm 0,6 \mu\text{m}$	$\leq \pm 2 \mu\text{m}$	$\leq \pm 4 \mu\text{m}$	$\leq \pm 10 \mu\text{m}$
		$\leq \pm 0,03 \% \text{ d.M.}$	$\leq \pm 0,02 \% \text{ d.M.}$		
Auflösung (bei 20 kHz)		0,03 μm	0,15 μm	0,3 μm	0,8 μm
		0,0015 % d.M.			
Messrate		umschaltbar per Software: 49,14 / 30 / 20 / 10 / 5 / 2,5 / 1,5 kHz (49,14 kHz mit reduziertem Messbereich)			
Zulässiges Fremdlicht		10.000 ... 40.000 lx			
Lichtfleck- durchmesser	MBA	85 x 240 μm	120 x 405 μm	185 x 485 μm	350 x 320 μm
	MBM	24 x 280 μm	35 x 585 μm	55 x 700 μm	70 x 960 μm
	MBE	64 x 400 μm	125 x 835 μm	195 x 1200 μm	300 x 1940 μm
Lichtquelle		Laserdiode (670 nm) Laserklasse 2			
Schutzart		IP65			
Betriebstemperatur		0 ... +50 °C			
Lagertemperatur		-20 ... +70 °C			
Ein- / Ausgänge		Ethernet / EtherCAT RS422			
		Analogausgang in Verbindung mit C-Box			
Eingänge		Laser on/off Synchron-/Triggereingang			
Versorgungsspannung		11 ... 30 VDC			
Leistungsaufnahme		< 3 W (24 V)			
Anzeigen-LEDs		Status / Power / Ethernet / EtherCAT			
Sensorkabel	Standard	0,25 m (mit Kabelbuchse)			
	Option	3 / 6 / 9 m mit Sub D 15pol. Steckverbinder			
Synchronisation		für gleichzeitige oder alternierende Messungen möglich			
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)		EN 61326-1: 2006-10			
		DIN EN 55011: 2007-11 (Gruppe 1, Klasse B)			
		EN 61 000-6-2: 2006-03			
Vibration		2 g / 20 ... 500 Hz			
Schock		15 g / 6 ms / 3 Achsen			

d.M. = des Messbereichs Alle Angaben gelten für weiße, diffus reflektierende Oberflächen (Referenz Keramik)

MBA = Messbereichsanfang; MBM = Messbereichsmitte; MBE = Messbereichsende

¹⁾ Alle Messbereichsangaben: Wert in Klammern gilt für Messrate 49,14 kHz

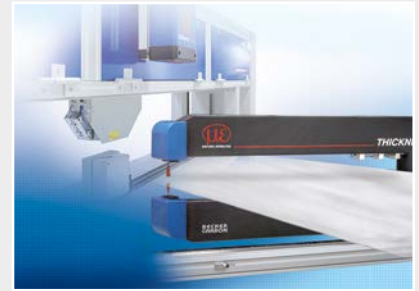
Sensoren und Systeme von Micro-Epsilon



Sensoren und Systeme für Weg, Position und Dimension



Sensoren und Messgeräte für berührungslose Temperaturmessung



Mess- und Prüfanlagen zur Qualitätssicherung



Optische Mikrometer, Lichtleiter, Mess- und Prüfverstärker



Sensoren zur Farberkennung, LED Analyser und Inline-Farbspektrometer



Technische Endoskopie, Lichtquellen